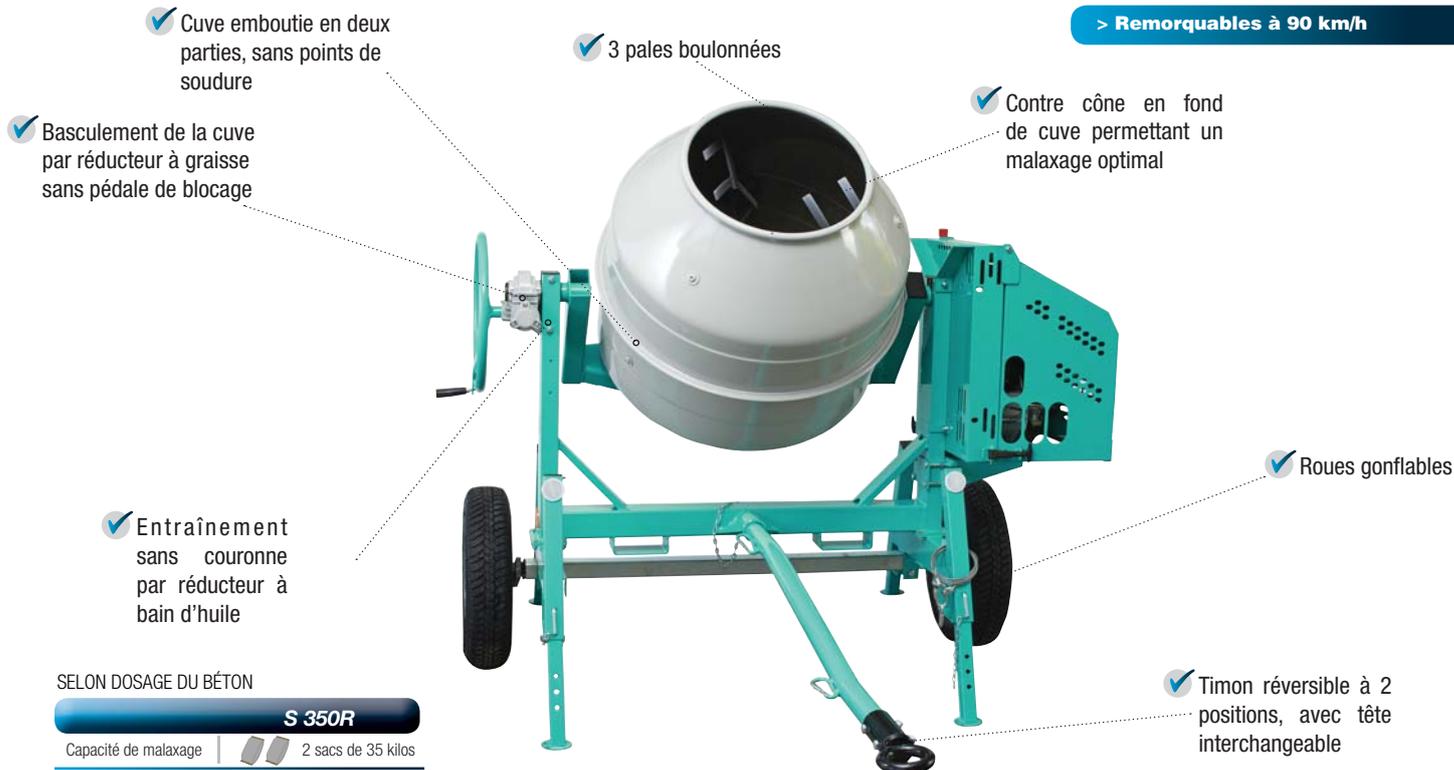


BÉTONNIÈRE SYNTESI S 350 R HONDA

APPLICATIONS

Les Syntesi ont prouvé leur efficacité tant au niveau silence que sécurité. Leur facilité d'entretien est fortement appréciée.



> Remorquables à 90 km/h

SELON DOSAGE DU BÉTON

S 350R
Capacité de malaxage |  2 sacs de 35 kilos

| S 350 R | | |
|-----------------------------------|---------|--|
| Capacité de la cuve | L | 345 |
| Ø entrée de cuve | mm | 460 |
| Ø de la cuve | mm | 826 |
| Capacité de malaxage | L | 280 |
| ** Puissance moteur essence Honda | kW (Ch) | 4 (5,4) |
| Marque moteur à essence | | HONDA GX 160 |
| Tours/minutes de la cuve | Trs/min | 24 |
| Type de transmission | | Moteur dans le capot et transmission par courroie trapézoïdale et poly-v |
| Dimensions moteur thermique | mm | 2 270* x 1 910 x 1 690 |
| Niveau sonore version thermique | dB(A) | 85 |
| Référence avec moteur Honda | | 01015835* |

* Longueur avec timon

Equipements de Série

- ✓ Moteur thermique
- ✓ Cuve en acier traité (grande résistance) et démontable en quelques secondes pour un entretien facilité.
- ✓ Suspensions à barre de torsion; tractables à 90 km/h
- ✓ Peinture Epoxy
- ✓ Châssis démontable en plusieurs parties (réparation facile)
- ✓ Roues gonflables
- ✓ Timon réversible à 2 positions, avec tête interchangeable (attache à boule en option)

Equipements optionnels

- ✓ Adaptateur CEE 16 A à SCHUKO 230 V - IP 44



PRISE SCHUKO