



TRANSCUBE GLOBAL - 10 | 20 | 30TCG

Cuve de transport de gasoil - GNR - Fuel



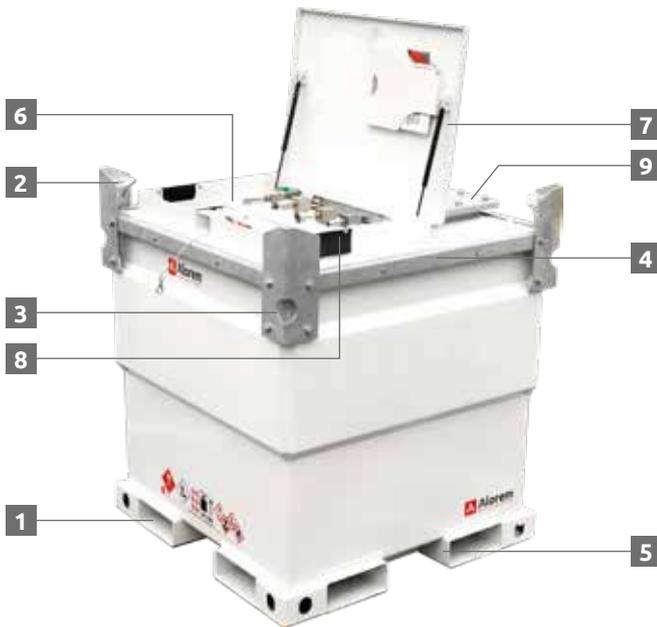
GARANTIE  
5 ANS

## MOBILE ET COMPACT, RAVITAILLEZ EN TOUTE SIMPLICITÉ.

Le **TransCube Global** est la cuve de référence pour le transport du gasoil. Il se démarque par sa fiabilité, sa solidité et sa maniabilité. Sa polyvalence lui permet le ravitaillement de la petite pelle aux plus gros groupes électrogènes.



## Cuve de transport de gasoil - GNR - Fuel



### ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

- 1 Emplacements pour fourches
- 2 4 anneaux de levage en acier galvanisé
- 3 4 points d'arrimage
- 4 4 cornières de protection galvanisées
- 5 1 base renforcée
- 6 1 logement pompe sécurisé, sur rétention
- 7 1 capot cadenassable avec 2 vérins
- 8 2 passages pour flexibles pour appareils auxiliaires
- 9 1 trou d'homme
- 1 cuve interne amovible

### CARACTÉRISTIQUES

- Liquide : GNR - Gasoil - Fuel
- Rétention : 110 %
- Double paroi et cuve interne en acier
- Couleur : RAL standard 9010



Référence	10TCG	20TCG	30TCG
Capacité (L) <sup>1</sup>	949 L	2091 L	2980 L
Largeur (mm)	1150	1150	1550
Longueur (mm)	1150	2300	2300
Hauteur (mm)	1320	1320	1320
Poids à vide (kg)	540	823	1100
Poids plein (kg)	1394	2705	3782

<sup>1</sup> Capacité nominale de la cuve interne

<sup>2</sup> Poids hors équipement / Poids plein estimé avec une masse de 0,9 kg/L

Les caractéristiques ci-dessus sont données à titre indicatif.

### HOMOLOGATION

- Homologué UN/ADR pour le transport de gasoil sur la voie publique

Existe aussi en version homologuée pour la Suisse (CCE)



infos réglementation sur [alorem.net](http://alorem.net)

### EN OPTION

#### POMPES DE TRANSFERT

- Manuelles
- Électriques 12V, 24V, 12/24V, 230V

#### PERSONNALISATION

- Peinture
- Logo
- Numéro de parc

#### ACCESSOIRES

- Volucompteur
- Filtre
- Coupleur
- Détecteur de fuite
- Extincteur
- Châssis
- Élingues
- Jauge connectée